



RESTAUROTECNICA

SCHEMA TECNICA

GESO DI PARIGI

SCHEMA:

SEMI-IDRATO tipo a 100%

REACH n°: 1907/2006

CAS n°: 7778-18-9

CARATTERISTICHE CHIMICO- FISICHE:

ASPETTO: polvere bianca

DENSITA' DEL PRODOTTO SECCO: 1,9

RAPPORTO ACQUA/GESSO(peso):
100/357

GRANULOMETRIA A 160µm: <0,2%

TEMPO DI COLABILITA': 9 min.

TEMPO DI INIZIO PRESA: 16 min.

TEMPO DI FINE PRESA: 25 min.

(I tempi indicati si riferiscono ad una temperatura di acqua e gesso tra i 16 e i 22°C).

RESISTENZA A COMPRESSIONE: 450 Kg/cmq

RESISTENZA SOTTO FLESSIONE: "in bar" secco 150

ESPANSIONE PRESA (mm/m): 5

PERIODO DI STOCCAGGIO:

1 anno circa a temperatura ambiente in confezione ermetica, deve essere riposto al riparo dall'umidità.

INDICAZIONI:

Il gesso di Parigi è chiamato emiidrato del solfato di calcio o scagliola si presenta nella fase stabile di solfato di calcio bi-idrato $\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$ nelle seleniti e più raramente come solfato anidro CaSO_4 . Il gesso di Parigi è un materiale usato fin dall'antichità. Il nome è legato alle antiche cave di Montmartre famose per il gesso adoperato in vasta scala nella capitale francese.

CAMPI DI UTILIZZO:

Grazie alla sua purezza e finezza di macinazione può essere destinato alla realizzazione di calchi o copie nella formatura artistica, restauro e industria. I manufatti realizzati con il gesso di Parigi o altri gessi devono essere utilizzati in interni o in esterni completamente protetti dal dilavamento.

MODALITA' DI APPLICAZIONE:

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua, evitando di formare grumi. Lasciare riposare l'impasto (perfezionando eventualmente mediante miscelazione a mano) per permettere alla polvere di bagnarsi uniformemente e consentire la fuoriuscita delle bolle d'aria. Successivamente mescolare bene il prodotto per almeno 1-2 minuti finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per ottenere buoni risultati a temperatura dell'acqua e del gesso deve essere contenuta nell'arco di 16-22°C). Per grosse quantità si consiglia l'uso di agitatori meccanici ad asta. Colare negli stampi con cautela e abbastanza lentamente per espellere l'aria dalle pareti dello stampo, Sformare dopo un tempo minimo di 25 minuti e comunque quando la resistenza meccanica del gesso risulta sufficiente. L'essiccazione completa del gesso avviene dopo un minimo di due ore dopo la presa.

STAMPI ALLEGGERITI:

È possibile migliorare le caratteristiche degli stampi o dei positivi in copia aggiungendo particolari additivi all'impasto in grado ad esempio di alleggerire il manufatto o di migliorarne le resistenze alla deformazione.

Le informazioni contenute nella scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono riferite al prodotto indicato. Accertare l'idoneità di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico del prodotto.