



RESTAUROTECNICA

PRODOTTI ED ATTREZZATURE PER IL RESTAURO, TRATTAMENTO SUPERFICI E MODELLISMO

SCHEMA TECNICA

PLASMOGUM SLOW

INDICAZIONI:

Gomma siliconica in pasta plasmabile completamente atossica da applicare direttamente sul modello da riprodurre. Prima dell'utilizzo va mischiata con il suo catalizzatore in pasta con rapporto mix: 1:1 fino ad ottenere un impasto di colore omogeneo. Essendo completamente antiaderente su tutte le superfici, non è necessario lavare gli strumenti dopo l'uso e non è necessario ungere il modello con altri agenti distaccanti.

Utilizzata per la preparazione di stampi e modelli in copia nel settore del modellismo, restauro, artigiano artistico e hobbistica. Si ottengono stampi resistenti e molto fedeli nella riproduzione. Non contiene sostanze tossiche, è antiaderente, facile da manipolare, manifesta un'ottima stabilità dimensionale con un ritiro ridottissimo, un'elevata precisione nei dettagli, una maggiore durata con un minimo rilascio di olii.

Applicazione:

Pesare esattamente la stessa quantità di Base e Catalizzatore. Diversamente i tempi di catalisi e le caratteristiche finali possono risultare diversi. Impastare fino ad ottenere un impasto omogeneo di colore uniforme, senza striature. Si raccomanda vivamente di eliminare inglobamenti d'aria nella fase di preparazione. Plasmogum Slow è lavorabile per 10 minuti. Dopo circa 1 ora la gomma è sformabile. I tempi di lavoro sono fortemente influenzati dalla temperatura. I tempi di lavoro sono fortemente influenzati dalla temperatura. Si consiglia di lavorare ad una temperatura vicina ai 23°C. al di sopra e al di sotto i tempi tendono rispettivamente a ridursi o ad aumentare.

Caratteristiche della gomma Plasmogum Slow:

VISCOSITA':	Pasta plasmabile
POT LIFE A 20°C:	10 minuti
MATURAZIONE A 25°C:	40 minuti circa
RAPPORTO IN PESO A/B:	1 : 1
DUREZZA:	30 Shore A (media)

Non usare a temperature inferiori a 8-10°C .

Le informazioni contenute nella scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze e sono riferite al prodotto indicato. Accertare l'idoneità di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico del prodotto.

Restauro Tecnica Srls

Sede legale: Via E. Fermi, 253- 36100 Vicenza

Tel. 0444 211980

info@restaurotecnica.it - www.restaurotecnica.it

C.f./P.i.:IT04016710248 - REA VI-372289